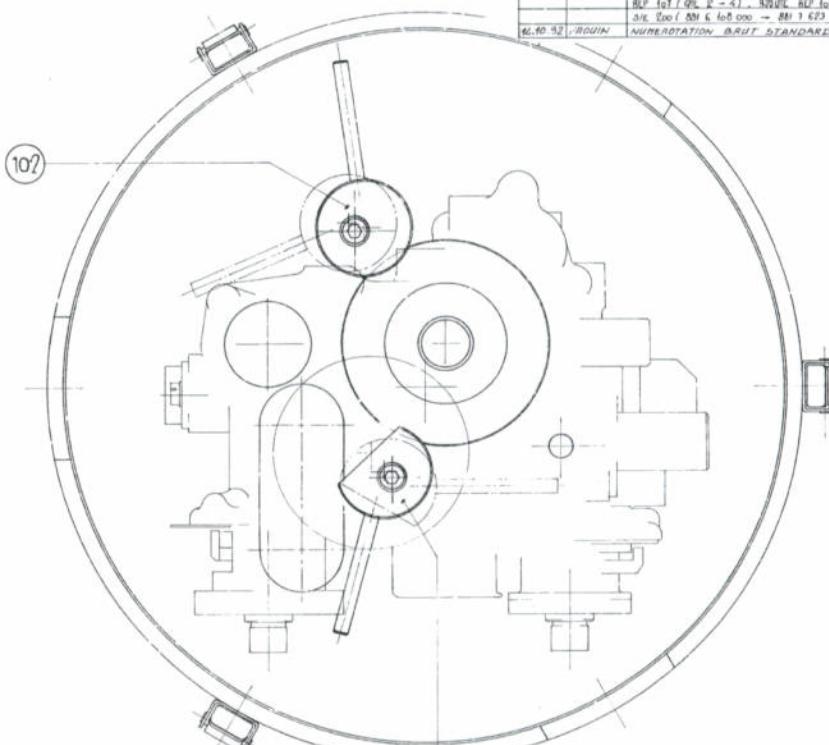


VUE - F

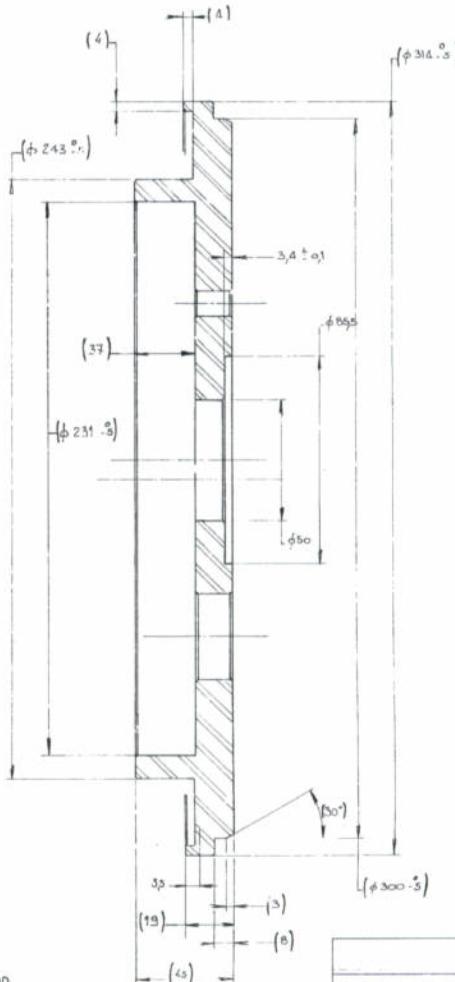
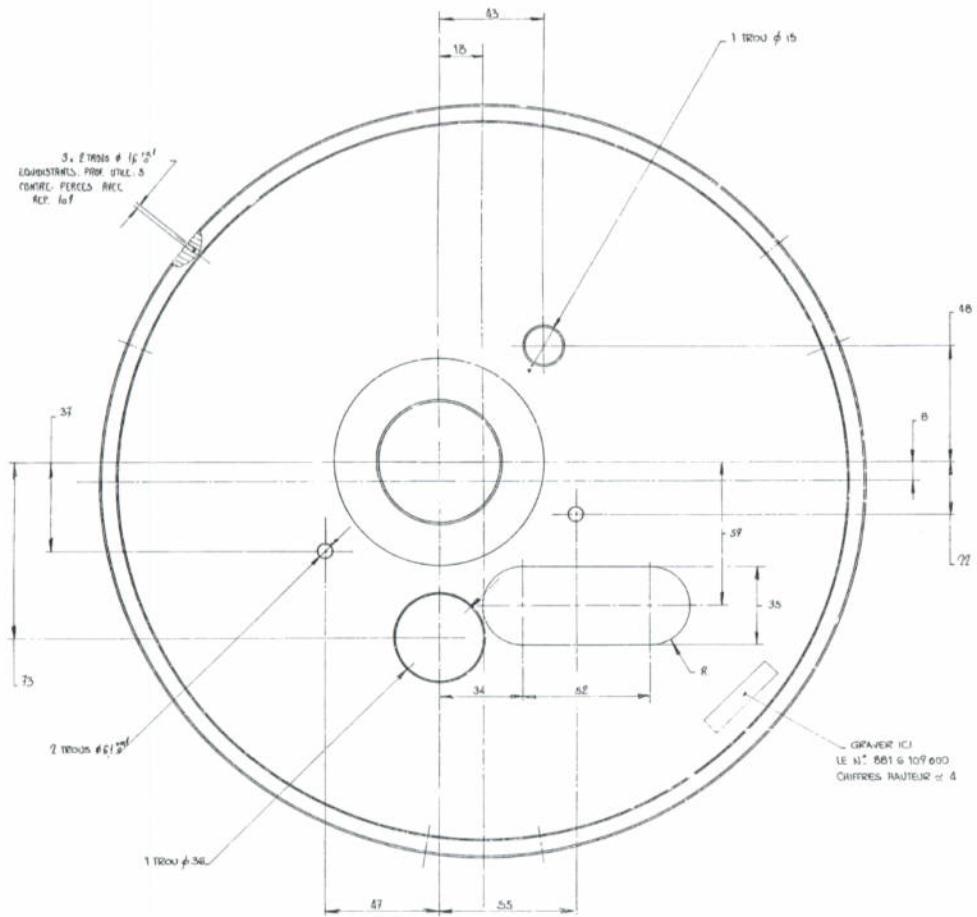


. DETAIL .

PROTECTEUR
N° 881 9 205 000
SPECIFIQUE ARRTEL 1 E2

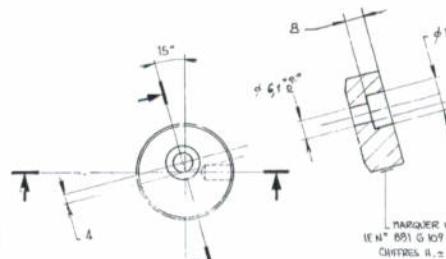
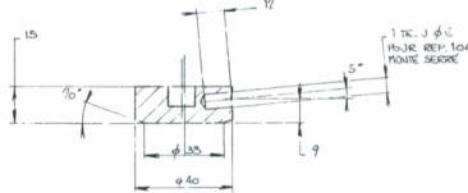
DATE	ITEM	MODIFICATIONS	INDEX
4-83	RUBIN JERS	IDENTIFICATION FOUR RECALL TO IA.	
		ADJUST REP lot CT REP 403	A
4-5-84	LABORDE	MODIF REP 101 102 ET QS-5. MODIF REP 106 (101-2-4)	
		BUP lot 1 QS-2 -41. ADJUST REP lot 106 - HAVING	B
		31K (801 6 408 000 - 7 623 sec)	C
40-52	ROBIN	AUTOMATION BRUT STANDARD FOUR REP 101	C

DATE	NOM	MODIFICATIONS	REMS
14.87	BUREAU DES	ROUTE 1 LUMIERE L6335 - TROU D 16 - Ø 15	S
4.9.88	LABORNE	SUPPRIME LAMAGE Ø 100 - Ø 250 - Ø 243 - Ø 230 SUR LG 25 → Ø 231 SUR LG 37 - ROUTE 2D EST	
		SUPPRIMEE AJOUTE COTE 19 - 2 TROUS H6 - Ø 61.5 ⁺	
		AJOUTE 3x Ø 18 - Ø 48 ⁺	S
16.10.92	FROUDIN	NUMEROTATION D'UN BRUT STANDARD	C



	USAGE	COULEUR	SEPS.
	32	11	16 G BG
SEMELLE	BRUT STANDARD 881 G 109 101		C
TOLERANCES	LONGUEURS : 0.25 GENERALES ANGLES DROITS : 10° AUTRES ANGLES : 30°	CHANT NON COTES : 1x45° RAYON FEMELLE : R=0.5-0.7 NON COTES : R=0.5-0.3	ESSAGER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3 MANQUER LES M° SUR LES PETITS CHANONS MANQUER ✓ SUR LES CANONS DE PERCAGE
MACHINE	ARRIEL	DESIGNATION PIECE BLOC REGULATEUR	N° PIECE
		SUPPORT + ENVELOPPE	
DETALLAGE			
DETAILLE PAR	DD-4	VISITE PAR	TURBOMECA 64590 BORDEL - FRANCE
N. DETAIL	16 G BG	P. MONTAGE	N. 881 G 109 000
8816109000 - C 31 Janvier 2007 - 2/3			

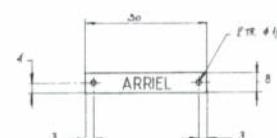
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.9.85	LABORDE	LAMAGE $\phi 12 \rightarrow \phi 13$	5



	USINAGE	ÉCHELLE	SE.P.S.
BRIDE	ERTALON G SA NOIR	3/2	1:1 16 G BG
			TOUCHE

BRIDE 881 6 109 102

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.9.87	LABORDE	NOUVELLE PIÈCE	5

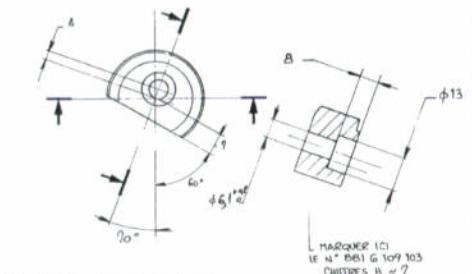
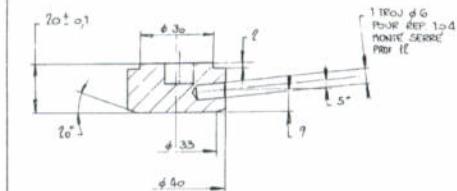


- LETTRES : CENTRIE SUR ETROITE
INTERIEUR 5.44
COLONNE NOM
- FOND : COULEUR ROUGE A 80% SELON NF X68-605 DU EQUIPEMENT
- LES COULEURS SERONT DETERMINES PAR IMPRESSION D'ENCRE A ENCRE
POUR RECHAU

	USINAGE	ÉCHELLE	SE.P.S.
ETIQUETTE	ABAS. EP. 0.1 TOF. POINT	1:1	4.9.87
			TOUCHE

ETIQUETTE 881 6 109 109 8

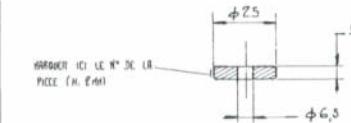
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.4.87	BRIDET_NEDO	WITTEL TROUVE R. 60 + Ø 30 PILOT 2	8
4.9.85	LABORDE	LAMAGE $\phi 12 \rightarrow \phi 13$	5



	USINAGE	ÉCHELLE	SE.P.S.
BRIDE	ERTALON G SA NOIR	3/2	1:1 16 G BG
			TOUCHE

BRIDE 881 6 109 103

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
6.5.88	LABORDE	REPÈRE AJOUTÉ	5



CHANFREINS NON COTES : 1 A 45°

	USINAGE	ÉCHELLE	SE.P.S.
RONDELLE	XG 1/4 PORTERIE	3/2	1:1 9.89
			TOUCHE

RONDELLE 881 6 109 108

TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	CHAMP NON COTES 14.45° RAYONS FEMELLES Ø 0.8-0.2 NON COTES	CASSER LES ANGLES VIFS Ø 2 A Ø 3 MARGUER LES N° SUR LES PIÈCES "PARASITES" MARGUER ✓ SUR LES CARTES DE PERÇAGE
	MACHINE ARRIEL	DÉSIGNATION PIÈCE BLOC REGULATEUR	NO. PIÈCE

	SUPPORT + ENVELOPPE	OUTILLAGE	DETALS
VERIFIE PAR DA 1 SE.P.S. 18.6.85	VERIFIE PAR P. MONOT	TURBOMECA 64590 BORDÈS - FRANCE	N° 881 6 109 000 3